

OnSite

14



6



Willemshavenbrug gecoat

8



3.000 m² QuikDeck®

13



FMDat Asset Management

15



Krachtige innovatie

Inhoudsopgave



- | | |
|---|---|
| 2 Voorwoord | 12 Nieuw type overall voor straalwerkzaamheden |
| 3 Ontwikkeling Wind Services in stroomversnelling | 13 FMDat: online tool voor Asset Management |
| 4 Multidisciplinaire conservering bij SABIC | 14 De kracht van de Jack Sleeve innovatie |
| 6 Rotterdamse Willemsbrug heeft nieuwe conservering | 15 Een verbetering voor metaalconservering |
| 8 3.000 m ² QuikDeck® voor de Leman Bravo | 16 BRAND goes Samurai! |
| 10 Aanzienlijke uitbreiding bio-stoomleiding | 16 Verhuizing vestigingen Klazienaveen en Arnhem |



John Simpson
Managing Director Benelux
Brand Energy & Infrastructure Services

Voorwoord

Alhoewel 2018 nog niet voorbij is, kunnen we nu al met veel voldoening terugkijken op een geslaagd jaar. In januari werd de overname van Venko afgerond, waardoor we klanten een geïntegreerde dienstverlening op het gebied van Access, Insulation & Coatings (AIC) kunnen bieden. Ik ben trots dat de activiteiten van Venko, A BrandSafway Company, succesvol zijn geïntegreerd en dat de teams uitstekend samenwerken. Zowel offshore als onshore voeren we voor opdrachtgevers meer en meer onze multidisciplinaire AIC dienstverlening uit. In deze editie van On Site worden een aantal van de gezamenlijke projecten beschreven.

Bovendien hebben we in de groeiende markt Offshore Wind de eerste grote stappen gezet waarbij de expertise van BRAND/Venko uitstekend van pas komt. Tevens zien we dat ons modulaire werkplatform QuikDeck® steeds vaker wordt toegepast, wat het Total Access concept verder versterkt.

Bij productverbeteringen richt onze R&D afdeling zich ook op de voordelen die bereikt kunnen worden voor meerdere disciplines. De verplaatsbare balkhanger, een access oplossing die veel voordelen biedt voor metaalconservering, is hier een goed voorbeeld van.

Ook in de geografische spreiding van onze vestigingen kijken we naar synergie. Zo is onlangs de vestiging van BRAND in Klazienaveen verhuisd naar de bestaande locatie van Venko in het nabijgelegen Hoogeveen. Begin december gaan de vestigingen Arnhem (Venko) en Heteren (BRAND) samen een nieuwe locatie betrekken. Deze samenvoegingen bevorderen de focus op een multidisciplinaire uitvoering.

Ik wens u veel leesplezier bij deze speciale editie van On Site.



Ontwikkeling Wind Services in stroomversnelling

Zowel op het vasteland als op zee groeien de windparken in hoog tempo. De molens zijn nu nog relatief nieuw, maar onderhoudswerk ligt in het verschiet. De ruime ervaring in de offshore olie- en gassector van Brand Energy & Infrastructure Services en Venko, A BrandSafway Company, komen goed van pas in de groeiende markt Offshore Wind.

Er komen in Europa jaarlijks honderden windturbines op zee bij. Alleen al in Nederland staan er meer dan 300 windmolens op de Noordzee, samen goed voor circa 1 gigawatt. Wanneer de plannen worden gerealiseerd wordt er tot 2030 nog ruim 10 gigawatt bijgebouwd in het Nederlandse deel van de Noordzee. Het Verenigd Koninkrijk is Europa's koploper in het produceren van windstroom op zee. Het land wil deze positie behouden met de plannen om tot 2030

nog eens 30 gigawatt aan windturbines te plaatsen. Het zoute water, de zoute lucht en blikseminslag doen een behoorlijke aanslag op de windmolen-parken op zee. Remco Kruit, directeur Offshore BRAND/Venko: 'De parken zijn nu nog relatief nieuw, met name de Nederlandse, maar onderhoudswerk ligt onherroepelijk in het verschiet. Ruim een jaar geleden hebben we in deze markt de eerste grote stappen gezet. We mogen al een aantal gerenommeerde bedrijven in de windenergie tot onze klanten rekenen.'

Zo werd door Venko in 2017 in het Verenigd Koninkrijk een contract afgesloten voor het leveren van onderhouds- en integriteitsdiensten ten behoeve van een offshore windmolenpark. De dienstverlening bestaat uit uitgebreid onderzoek naar de staat van verouderende offshore assets, technische en logistieke

ondersteuning, materiaalleveringen en het repareren van de coating van stootblokken en veilig te betreden zones. En in juli 2018 is op een offshore windplatform in de Duitse wateren een grote schildercampagne gestart. Het project is bijna afgerond. De Duitse operator heeft zich zeer tevreden getoond ten aanzien van kwaliteit en veiligheid.

BRAND/Venko zal zich de komende jaren steeds verder ontwikkelen in het onderhoud van offshore substations en windmolens. Remco Kruit: 'Met rope access, hangvloeren en speciale toegangsconstructies als aanvulling op traditionele steigers hebben we meerdere access-oplossingen voor deze markt. Aangevuld met de Fabric Maintenance Services van Venko zijn we er, meer dan ooit, klaar voor.'

Multidisciplinaire conservering bij SABIC

‘Venko erbij, dat kwam als een geschenk’



Angelo Pelzer (links) en Roelof Vos (rechts)

Op het Chemelot-terrein in Limburg laat SABIC zijn kilometerslange leidingwerk onderhouden. Voor Brand Energy & Infrastructure Services komt de expertise van het vorig jaar overgenomen Venko daarbij goed van pas. ‘We functioneren als één team’, zegt BRAND-projectleider Angelo Pelzer.

Het project ‘Outside Battery Limits-1’ (OSBL-1) betreft het conserveren, stralen en isoleren van het leidingwerk dat ondersteunend is aan de productieprocessen van SABIC. BRAND startte er in 2017 mee. ‘Ons aandeel was toen het steigerwerk, de werktuigbouwkundige zaken en de isolatie’, zegt projectleider Angelo Pelzer. ‘Voor de hoofdmoot van het

project – het stralen en conserveren – werkten we samen met een subcontractor die vanuit de aanbesteding aan ons was gekoppeld. Maar die samenwerking verliep niet tot tevredenheid en er werd besloten om uit te kijken naar een andere subcontractor voor de conserveringswerkzaamheden.’

Kom maar naar Limburg

De overname van Venko, eind 2017, kwam voor Angelo als een geschenk uit de hemel. Venko is specialist in schilderen en conserveren, zowel offshore als op het land. Het bedrijf heeft precies de expertise in huis waar het project om vroeg. Alleen was het Drentse Venko geen bekende

partij voor SABIC. Angelo nam Venko’s projectmanager Barney Brinkhof mee om het nieuwe BRAND-bedrijfsonderdeel te introduceren bij SABIC. De kwaliteiten van de noorderlingen waren overtuigend. ‘Kom maar naar Limburg en laat zien wat je kunt’, kreeg Barney te horen. In januari 2018 gingen ze los.

De lat ligt hoog

‘Venko is het gewend om in heel Nederland te werken’, zegt Roelof Vos. Hij is voorman en teamleider in het OSBL-1 project. De lat ligt hoog voor zijn team, waarin alle disciplines zijn vertegenwoordigd. ‘We hebben genoeg ruimte in onze tent, prima ventilatie en afzuiging. Maar we werken wel terwijl het leidingwerk gewoon in bedrijf is.’ Dat vereist extra veiligheidsmaatregelen, legt hij uit. ‘Er is altijd een brandwacht aanwezig die continu metingen verricht. En een lekbeugel moet altijd binnen handbereik zijn, want directe actie is vereist, mocht je door een leiding heen stralen. Bovendien mag je maar aan één leiding tegelijk werken, ook al ben je met drie man in de tent. Die leiding moet bovendien eerst gecontroleerd en vrijgegeven zijn’, zegt hij. ‘Veiligheid gaat hier boven alles.’

Extreme humidex

Een stap vooruit in veiligheid noemt Roelof het directe contact tussen de straler in de tent en de ketelman buiten

de tent. ‘Ze hebben tegenwoordig op maat gemaakte oortjes in. Nog steeds hebben ze geen zicht op elkaar, maar met die oortjes kun je de stralers beter in de gaten houden.’

Vooral in de zomermaanden was het werk zwaar in de loeihete tent. ‘Als de humidex boven de 38 komt, dan is het een half uur in, een half uur uit. Goed drinken en zout nemen is dan noodzaak.’ Het kwam afgelopen juni en juli regelmatig tot tropische temperaturen. ‘Toen we boven de 44 uitkwamen, was het exit. Dan mag je de tent niet meer in. Je loopt leeg bij die extreme hitte.’

Multidisciplinaire aanpak

Dat de Venko- en BRAND-disciplines in één organisatie voorhanden zijn, heeft veel voordelen, vindt Roelof. ‘We zijn continu met elkaar in gesprek. Dan merken we bijvoorbeeld op: Die steiger kun je beter zó bouwen, dan kunnen wij er beter bij. En als een steiger wordt opgeleverd, kan ik hem meteen even nalopen.’ Ook

voor opdrachtgever SABIC heeft de multidisciplinaire aanpak onder de BRAND-vlag voordelen. Eén aanspreekpunt van BRAND volstaat om het complete project te managen.

Samen een prima team

‘Alles bij elkaar is het een groot werk’, stelt Barney. ‘Het gaat toch om een paar kilometer leidingwerk op een groot terrein. De leidingen lopen in drie lagen over de leidingbruggen. En per leiding verschilt de aanpak.’ Het doet hem dan ook goed dat SABIC zo tevreden is over de geleverde performance. ‘We hebben in heel korte tijd een mooie prestatie neergezet. Het is gelijk goed gegaan en het is nergens gaan wringen.’ Angelo vult aan: ‘We kregen zelfs de kans om ook OSBL-2 aan te bieden. Dat is een opdracht die dubbel zo groot is en die we ook gegund hebben gekregen.’ Hij glimlacht: ‘Limburgers en Drentenaren liggen dicht bij elkaar. En onze opdrachtgever ziet dat natuurlijk ook. Samen zijn we gewoon een prima team.’

‘Met de expertise van Venko heeft BRAND een nog breder portfolio, dat maximaal aansluit op de vraag van SABIC. De samenwerking tussen SABIC en de contractor wordt transparanter en efficiënter. Dat is uiteindelijk ook een belangrijk onderdeel van veilig werken.’

Jos van de Worp, Manager Central Maintenance SABIC.

Locatie

Rotterdam

Klant

Gemeente Rotterdam

Looptijd

Januari 2017 - Mei 2018

Uitdaging

Stringente omgevingseisen

Oplossing

Gebruik van elektrische compressoren, apparatuur geplaatst achter geluidwerende krimpfolie, voorkomen overlast weg- en scheepvaartverkeer

Projectomschrijving

Conservering Willemsbrug



Fotografie: Leven Willemsse



Fotografie: Leven Willemsse

Rotterdamse Willemsbrug heeft nieuwe conservering



De Willemsbrug, die het centrum van Rotterdam verbindt met het Noorder-eiland, is voorzien van een nieuw conserveringssysteem. Venko, A BrandSafway Company, is het trotse bedrijf dat dit project duurzaam uitvoerde, in krap anderhalf jaar tijd. De beeldbepalende brug – klaargemaakt voor de toekomst – werd opgeleverd op 15 juni 2018.

In 1981 werd de oorspronkelijke Willemsbrug vervangen door een modernere, bredere brug om in te spelen op de toename van het stadsverkeer. De stalen tuibrug, hangend aan twee imposante pylons van 50 meter hoog, overspant de Nieuwe Maas. De Willemsbrug heeft aan weerszijden een veilige route voor voetgangers en fietsers. Deze blikvanger van Rotterdam werd in 1983 bekroond met de Nationale Staalprijs.

Aansprekend

Er zijn maar een paar bedrijven die zo'n conserveringsproject helemaal in eigen beheer kunnen ontwikkelen en uitvoeren, met als voordeel dat de opdrachtgever één aanspreekpunt heeft. Venko verwierf met haar plan van aanpak in 2016 de



opdracht. De performance van prijsstelling en planontwikkeling waren doorslaggevend bij de gunning. 'Venko voert vaker grote en dynamische conserveringsprojecten uit', zegt projectleider Richard Schonewille van Venko. 'Denk bijvoorbeeld aan het onderhoud aan olieplatforms op zee, of aan immense kraanschepen. Maar dit conserveringsproject spreekt natuurlijk enorm aan.' De Willemsbrug is één van de beeld-

bepalende objecten in het hart van Rotterdam. 'Het is ook een blikvanger in onze Outdoor Portfolio. Dat omvat onder meer het conserveren van de Deltawerken, schepen, gaslocaties, industriële locaties, hoogspanningsmasten en bruggen.'

Omgevingseisen

Bij een project in een stadshart worden stringente omgevingseisen gesteld. Vanzelfsprekend gelden die ten aanzien van veiligheid en verkeer. Daarnaast is het een voorwaarde dat geluidsoverlast voor omwonenden tot een minimum wordt beperkt. Er is daarom gebruikgemaakt van elektrische compressoren in plaats van de traditionele dieselcompressoren. Alle apparatuur, waaronder een gritrecyclinginstallatie die straalgrit zes tot acht keer hergebruikt, stond opgesteld achter de met geluidwerende krimpfolie ingepakte pylons.

Als zeer belangrijke voorwaarde gold dat het weg- en scheepvaartverkeer geen oponthoud zou ondervinden door het conserveringswerk aan de Willemsbrug. Het verkeer moest dag en nacht door

kunnen stromen, wat de tijd voor stremmingen zeer beperkt maakte. Dat oponthoud is er dan ook alleen geweest in de nachten waarin de steigers werden opgebouwd en afgebroken rondom de pylons.

Verrijdbare constructie

De onderkant van de brug en de binnenzijde van de pylons zijn minder intensief behandeld. Ze zijn gereinigd en alleen plaatselijk bijgewerkt. Leuningen, tuitkappen en inspectiewagen zijn plaatselijk bijgewerkt en geheel voorzien van een polysiloxane eindlaag. Hierbij is gebruik gemaakt van een verrijdbare constructie, die onder de brug hing. Als extra veiligheidsmaatregel hing er een fijnmazig vangnet onder de constructie. De scheepvaart was alleen onder de directe werkplek gestremd. Het scheepvaartgeleidingssysteem hield hier toezicht op, maar Venko had zelf ook een informatiesysteem voor de schippers.

De Willemsbrug is na het reinigings- en conserveringswerk weer fit for the future, voor de komende 35 jaar.

Bron: Publicatie in OTAR 4-2018

Conserveringssysteem pylons

- gritstralen reinigingsvorm SA3
- thermisch aanbrengen van een zink/aluminium legering laagdikte van 125 µm
- spuiten twee componenten epoxy primerlaag van 40 tot 60 µm
- spuiten twee componenten epoxy tussenlaag van 75 tot 100 µm
- spuiten polysiloxaan rode eindlaag RAL 3003 van 125 µm

Tijdsverloop van de conserveringswerkzaamheden

- totale uitvoeringsduur minder dan anderhalf jaar (eind januari 2017 t/m mei 2018)
- stralen per pylon circa vier weken, aanbrengen coating circa twaalf weken
- personele bezetting met wisselende ploeg van zes tot vijftien man



Locatie

Noordzee

Klant

Shell

Looptijd

Maart 2018 - Oktober 2018

UitdagingGrootschalige demontage-
werkzaamheden**Oplossing**Inzet modulaire werkplatform
QuikDeck®.**Projectomschrijving**Barge Campaign Shell Leman
Bravo (BD/BP platform)

3.000 m² QuikDeck® voor de Leman Bravo



Offshore

Een van de platformen van de Barge Campaign waarbij QuikDeck® is toegepast is de Leman Bravo. Het betreft een grootschalig multidisciplinair project in het Engelse deel van de Noordzee, waarbij Brand Energy & Infrastructure Services en Venko, A BrandSafway Company, de access, isolatie- en coatingwerkzaamheden hebben uitgevoerd.



Een aantal onbemande offshore platformen van Shell wordt omgebouwd tot marine access platforms. Zo ook de Leman Bravo (BD/BP): een bruggekoppeld platform met een compressie- en een productiegedeelte. Uiteindelijk wordt de Leman Bravo een satellietplatform.

Decommissioning

De ombouw van het BD/BP platform past in een reeks van decommissioning-projecten waarbij BRAND en Venko betrokken zijn. Wat de uitvoering van dit project anders maakte, was de grootschalige inzet van het modulaire werkplatform QuikDeck®. Door dit innovatieve systeem werd maar liefst 3.000 m² aan werkoppervlak aan de onderzijde van het platform gecreëerd. Daarnaast is circa 18.300 m³ aan Tube-Lock steigers gebouwd en alles werd afgedekt met 2.380 m² deltaplane-zeil.

**Vlakke en open werkvloer**

In shifts waren dagelijks gemiddeld 20 steigerbouwers aan het werk, van wie een aantal gespecialiseerd was in rope access. Deze BRAND-medewerkers werden dan ook ingezet bij het opstarten van de bouw van het QuikDeck®-platform. Al het nog aanwezige steigermateriaal van de vorige access subcontractor moest door BRAND worden gedemonteerd en afgevoerd (in totaal 100 ton). Deze demontage kon met behulp van het QuikDeck®-platform op een efficiënte en veilige wijze worden uitgevoerd. Met QuikDeck® wordt namelijk een stabiele, vlakke en open ruimte gecreëerd, waardoor teams snel en veilig kunnen werken. Het platform kan 'in de lucht' worden samengesteld en heeft bovendien een groot draagvermogen.

Groot schilderwerk

Overbodige installaties en faciliteiten, zoals helideck, vent stack, hijskranen

en platformen werden ook verwijderd. De decommissioning-werkzaamheden zorgden voor een afvoer van 380 ton oud staal. De overgebleven structuren en installaties van het platform werden vervolgens voorzien van een nieuw coatingsysteem. In totaal is er 29.000 m² aan schilderwerk uitgevoerd door dagelijks gemiddeld 25 Venko-medewerkers. De poten en de jacket van het Leman Bravo-platform werden gestraald en gecoat door rope access-specialisten.

Sterk staaltje logistiek

Alle benodigde materialen voor dit project zijn vanuit Beverwijk in 20FT-containers, met een maximum aan vracht van zes ton, vervoerd naar de magazijnlocatie van BRAND en Venko in Great Yarmouth. Van daaruit werden de containers per boot verder getransporteerd naar het platform. De eerste drie maanden zijn via deze route wekelijks zes tot acht containers aangeleverd. De afvoer van materialen

begon twee maanden voor het einde van het project. Soms gingen wel tien volle containers retour, via Great Yarmouth, naar het offshoremagazijn in Beverwijk.

Het gerenoveerde Leman Bravo platform, dat tevens voorzien werd van zonnepanelen, wordt bestuurd vanuit het hoofdplatform. Het gas dat via de putten binnenkomt, wordt verzameld in een manifold (verzamelunit) en getransporteerd naar het hoofdplatform Leman Alpha. Het verdere onderhoud aan de Leman Bravo zal de komende jaren minimaal zijn. Het platform is dan alleen over water toegankelijk via de Walk-to-Work-onderhoudsschepen Kronenborg en Kasteelborg.

**Leman Field**

Het Leman Field bevindt zich in het zuidelijke bekken van het Engelse Continentale Plat. Het gasveld van Leman werd ontdekt in december 1965 en bestaat uit drie grote complexen, Leman A, B en C en vier extra platformen, Leman D en E in het zuiden en Leman F en G in het noorden.

De levensduur van het veld reikt naar verwachting tot 2032. Het door Shell geëxploiteerde Leman B-complex bestaat uit twee paar bruggekoppelde platformen, Leman BT / BH en Leman BD / BP.

Locatie

Farmsum

Klant

Stork

Looptijd

Juni 2018 - Oktober 2018

Uitdaging

Minimaliseren risico warmteverlies stoomleiding

Oplossing

Versprongen laagopbouw isolatiesysteem

Projectomschrijving

Uitbreiding bio-stoomleiding Groningen Seaports



Aanzienlijke uitbreiding bio-stoomleiding



De bio-stoomleiding van Groningen Seaports op het industrieterrein van Farmsum is opnieuw uitgebreid. In opdracht van Stork heeft BRAND/Venko de access, isolatie en coating verzorgd.

Nouryon kocht al schone elektriciteit van de bio-energiecentrale van Eneco in Farmsum, die draait op snippers van bouw- en sloophout. Na de ombouw van een aantal jaren geleden levert de centrale ook stoom. In februari 2017 werd het eerste deel van de bio-stoomleiding tussen Eneco Bio Golden Raand en Nouryon in gebruik genomen.

Eneco, Nouryon en Groningen Seaports investeerden gezamenlijk voor de aanpassingen van de centrale. De stoom verplaatst zich van Eneco naar Nouryon door een bovengrondse buis met een lengte van 2,7 kilometer. Groningen Seaports nam de kosten voor deze buis voor haar rekening. De haveineenaar ziet dit als de start van een lokaal stoomnetwerk, waar meer bedrijven zich op kunnen aansluiten.

Aanvullende leiding

Ook EEW van Waste Delfzijl gaat stoom leveren aan Nouryon. De geproduceerde stoom wordt via een nieuw, aanvullend leidingwerk van circa 800 meter getransporteerd. De uitbreiding wordt in december 2018 in gebruik genomen. Stork heeft ervoor gekozen om de werkzaamheden te bundelen en te kiezen voor partijen met een zo breed mogelijk dienstenpakket. Voor dit project verzorgde BRAND/Venko de bereikbaarheid, isolatie en conservering in de shop en op de locatie.

Straalcabine Hoogeveen

In de straalcabine van Venko in Hoogeveen zijn de nieuwe buizen voor de stoomleiding gestraald en voorzien van een hittebestendig verfsysteem. Er is in totaal ruim 800 m leidingwerk behandeld,

vervolgens werden de gecoate buizen getransporteerd naar het industrieterrein van Farmsum.

Bereikbaarheid en bescherming

Ook op de projectlocatie was BRAND/Venko actief met steigerbouw, isoleren en conserveren. Vanwege de gelijktijdige inzet van meerdere disciplines op een relatief kleine montagesite werd gekozen voor een dertigtal verhijsbare beschermingssteigers. Deze steigers werden door de opdrachtgever verplaatst en over de op druk staande leidingen gezet, om er zeker van te zijn dat deze voldoende beschermd waren. Doordat er een groot aantal (74) punten diende te worden beschermd, leverde deze oplossing een aanzienlijke besparing op aan arbeid en materialen. Ook werden er steigers geplaatst om op site het leidingwerk te prefabriceren. Een drietal ondersteunings-

steigers waren voorzien van extra vloeren voor de laswerkzaamheden.

Nadat de staalconstructie geplaatst werd, zijn er nog steigers geleverd voor het afstellen van het nieuwe leidingwerk, de schilderwerkzaamheden en voor het aanbrengen van isolatie en beplating. Door het toepassen van een overbrugging via tralieliggers, met een overspanning van 8 meter, konden de activiteiten aan beide zijden van de leidingen gelijktijdig worden uitgevoerd.

Conserveren en isoleren

Naast het verrichten van touch-up-werkzaamheden, zijn de montagelassen gestraald en voorzien van een coating-laag. Het nieuwe gedeelte van de 30 bar stoomleiding heeft een diameter van ruim een halve meter. Hierbij komt nog 250



mm isolatiedikte. Deze isolatiedikte is nodig om de stoom, die met een temperatuur van 300 °C de leiding ingaat, slechts met enkele graden temperatuurverlies bij de afnemer aan te laten komen. Voor de isolatie werd Rockwool ProRox PS960 in twee lagen in steensverband aangebracht. Deze steenwol-schaaldelen zijn waterafstotend, waarmee het risico op corrosie onder de isolatie tot een minimum wordt beperkt. Het isolatiepakket is afgewerkt met een 1 mm dikke aluminium beplating. Door gebruik te maken van voor- en tegenvoren, die afwaterend zijn aangebracht, was afkitten niet nodig.

Door de opdrachtgever is bewust gekozen voor een isolatiesysteem bestaande uit twee lagen steenwol-schaaldelen. De versprongen laag-

opbouw zorgt ervoor dat warmtedoorsstraling door naden tussen de schaaldelen onderling tot een minimum wordt teruggebracht. Verder is er geen draagconstructie geplaatst om de buitenmantel te ondersteunen. De steenwol-schaaldelen leveren zo nog meer voordelen op omdat de leiding coating niet door metaal wordt aangeraakt (geen beschadigingen) en er geen warmte lekkage via een steunconstructie kan plaatsvinden. De isolatiewaarde van de steenwol-schalen wordt op deze wijze maximaal benut.



Nieuw type overall voor straalwerkzaamheden

Onlangs heeft Venko, A BrandSafway Company, nieuwe straaloveralls in gebruik genomen. De eerste reacties van de gebruikers zijn positief: veiliger, lichter en aangenamer om te dragen.

In de conserveringsbranche is het gebruikelijk om met normale antistatische en vlamvertragende overalls te werken. 'Maar dat wilden wij niet meer', aldus Olaf Smale, manager QC & Techniek bij Venko. 'We zijn in 2012 overgestapt op een straaloverall met kevlar-laag waar je met straalmiddelen niet zo snel doorheen gaat. Dat was al een enorme veiligheidsverbetering. Nu zetten we de volgende stap en gaan we een nieuw type straaloverall gebruiken.'

Lichter

De oude overalls waren zwaar en konden vrij snel scheuren, legt Olaf uit. 'Als dat gebeurt moet je een nieuwe aantrekken. Ze zijn bovendien niet goedkoop. Daarom zijn we op zoek gegaan naar een lichtere overall die nog beter beschermt. Die hebben we nu gevonden.'

Veiliger

De nieuwe straaloveralls van Venko zijn aan de achterkant uitgevoerd zoals een normale overall. De voorkant is echter voorzien van een speciaal materiaal met een beschermende werking. De overall voldoet aan alle certificeringen, ventileert beter en is lichter en soepeler om te dragen. Olaf: 'Als we iets kunnen doen om de persoonlijke bescherming van onze medewerkers te verbeteren, doen we dat. We hebben nu de eerste serie nieuwe straaloveralls in gebruik genomen en de eerste ervaringen zijn erg positief. We zijn hier bovendien uniek mee in onze branche.'



FMDat: online tool voor Asset Management

FMDat van Venko, A BrandSafway Company, is een web-based applicatie voor asset management. De online tool is gericht op de beheersing van de integriteit van staalconstructies. Bovendien kan de applicatie worden toegepast voor het beheer van de staat van constructies, planning van onderhoud, registratie van manuren en het real time weergeven van informatie over de kwaliteit.

FMDat is de perfecte online tool voor het continue beoordelen, controleren en registreren van corrosie op leidingen en staalconstructies. De database wordt gevoed met onderzoeksresultaten waaruit strakke onderhoudsschema's worden samengesteld, met de mogelijkheid de uit te voeren werkzaamheden te prioriteren.

De applicatie kan overal en altijd worden geraadpleegd wanneer een internetverbinding beschikbaar is.

Kwaliteitsborging

Een volledige lijst van alle objecten en de conditie per object wordt in FMDat tot in detail geregistreerd. Gegevens kunnen real time worden geüpdatet. Naast de resultaten van het coatingonderzoek worden in FMDat ook de inspectiedatum, tekeningen en fotomaterialen vastgelegd, wat veel voordelen heeft in het kwaliteitsborgingsproces.

Uitgebreide rapportages

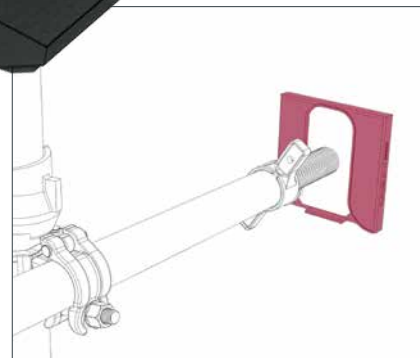
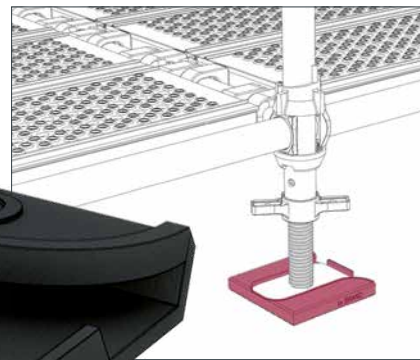
FMDat kent vele rapportagemogelijkheden. Met een druk op de knop kunnen diverse overzichten worden geraadpleegd, zoals inspectie- en performance-rapportages, registratie van manuren en corrosierapportages op basis van Re/



Ri-waarden. FMDat is hoofdzakelijk gericht op conservering, maar kan ook worden gebruikt voor isolatie en non-destructief onderzoek. De klanten van Venko die inmiddels FMDat gebruiken zijn erg tevreden over de applicatie. Verbeterpunten worden meegenomen in nieuwe releases. Bovendien is maatwerk mogelijk op basis van specifieke eisen en wensen van opdrachtgevers.



De kracht van de Jack Sleeve innovatie



De Jack Sleeve (spindelhoes) is een, op het oog, eenvoudige innovatie. De besparingen op extra ballast zijn echter groot. Het door Brand Energy & Infrastructure Services ontworpen product verbetert ook de bescherming van de ondergrond.

Het R&D-team van BRAND ontwikkelde de Jack Sleeve ter verhoging van de wrijvingscoëfficiënt en bescherming van de ondergrond. De eerste reacties uit de markt zijn positief en inmiddels is de productie opgeschroefd. Het ontwerp is gepatenteerd en past op allerlei verschillende spindels en klaspindels.

Minder ballast benodigd

De wrijvingscoëfficiënt van de Jack Sleeve is maar liefst 37% hoger in vergelijking met een houten grondplank. Dit betekent concreet dat bijvoorbeeld bij een vrijstaande tentconstructie beduidend minder ballast nodig is om horizontale krachten op te vangen. Soms is zelfs in het geheel geen ballast nodig. In al zijn eenvoud levert de Jack Sleeve dus aanzienlijke besparingen op.

Bescherming ondergrond

Daarnaast wordt de bescherming van kwetsbare ondergronden door het gebruik van de Jack Sleeve verbeterd. Zowel bij het afstempelen op wanden als op de ondergrond onder de steiger voorkomt de Jack Sleeve beschadigingen. Dat is met name te danken aan het toegepaste materiaal en het ontwerp.

Vast om spindel

De Jack Sleeve wordt om de voet van een spindel geschoven. Door het uitgekiende ontwerp valt de hoes niet omlaag bij horizontaal stempelen als de spindel wordt teruggedraaid. Dit voorkomt niet alleen valgevaar, maar voorkomt ook dat de hoes verloren gaat en achterblijft.

Een verbetering voor metaalconservering De Verplaatsbare Balkhanger

Ook op het gebied van innovaties levert de combinatie van Brand Energy & Infrastructure Services en Venko, A BrandSafway Company, synergie op. R&D-specialisten van beide disciplines hebben een Verplaatsbare Balkhanger ontwikkeld, wat de efficiency en kwaliteit van metaalconservering verbetert.

De gepatenteerde Verplaatsbare Balkhanger is ideaal voor hangsteigers bij conserveringswerkzaamheden. De haken zijn zo ontworpen dat de contactvlakken op de balk minimaal zijn. Het unieke ontwerp maakt het mogelijk om de balkhangers, één voor één, te verplaatsen zonder de steiger (gedeeltelijk) te demonteren. De vrijgekomen contactvlakken kunnen dan behandeld worden en opnieuw worden voorzien van een coating.

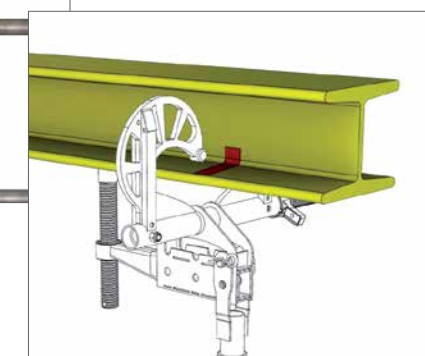
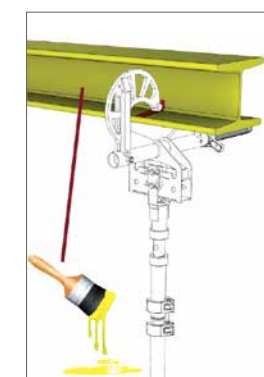
De Verplaatsbare Balkhanger bestaat uit slechts enkele onderdelen, namelijk een klauwgedeelte, een verstelbare staander en een afsteunarm.

Positieve reacties

Het gebruik van de Verplaatsbare Balkhanger is tijdens de field tests op offshore platforms als positief ervaren. Doordat de balkhanger in verschillende delen kan worden gemonteerd, is er beduidend minder belasting op het

lichaam in vergelijking met traditionele balkklemmen. Verder is het mogelijk om de kracht tijdelijk van de balkhanger af te halen, waardoor deze verplaatst kan worden. Dit is een unieke eigenschap.

Ook de conserveringsspecialisten van Venko zijn positief gestemd. De Verplaatsbare Balkhanger levert in het conserveringsproces tijds winst op en verbetert de kwaliteit van het schilderwerk. Het is door deze innovatie niet langer nodig om achteraf de draagconstructie, op de punten waar waar de balkhangers hebben gehangen, bij te werken.





BRAND goes Samurai!

Medio dit jaar is BRAND gestart met het programma SAMURAI. De gehele organisatie in Nederland en België zal op alle niveaus bij dit veiligheidsprogramma betrokken worden.

SAMURAI is er op gericht om bestaande hulpmiddelen, zoals de toolbox meetings en de MSR- en SOS-observaties, effectiever en efficiënter in te zetten. Alle SHEQ-regiocoördinatoren van BRAND worden opgeleid tot interne coaches. Vervolgens zullen zij op structurele wijze medewerkers trainen, coachen en waar nodig ondersteunen. Alles met als doel om de veiligheidsperformance op een duurzame en structurele manier verder te verbeteren.

Verhuizing vestigingen Klazienaveen en Arnhem

De vestiging van Brand Energy Services B.V. te Klazienaveen is onlangs verhuisd naar Hoogeveen. Vanuit deze bestaande locatie van Venko worden met ingang van 1 oktober 2018 de gezamenlijke werkzaamheden voor Noord-Nederland gecoördineerd.

Ook de vestigingen van Venko Schilderwerken in Arnhem en Brand Energy Services in Heteren zullen volgens planning begin december 2018 op één locatie worden gevestigd. Beide bedrijven betrekken dan het pand naast het huidige kantoor van BRAND in Heteren: PvM Gelderland Oranje 8 (momenteel nog nr. 6).

Vestigingen Benelux

1	Brand Energy & Infrastructure Services BV	Vlaardingen	3133 KJ	George Stephensonweg 15	010-445 54 44
2	Brand Infrastructure Services BV	Arkel	4241 WE	Vlietskade 1019	0183-56 96 96
3	Brand Energy Services BV	Beverwijk	1943 AD	Binnenduinrandweg 75	0251-21 38 69
4	Brand Energy Services BV	Elsloo	6181 DN	Sanderboutlaan 17	046-42 018 80
5	Brand Energy Services BV	Heteren	6666 LV	PvM Gelderland Oranje 6 **	026-47 23 632
6	Venko Schilderwerken BV	Hoogeveen	7903 AG	Marconistraat 1a	0528-28 19 00
6	Venko Materieelbeheer BV	Hoogeveen	7903 AG	Marconistraat 1a	0528-28 19 00
6	Venko Offshore BV	Hoogeveen	7903 AH	Industrieweg 35	0528-28 19 00
6	Venko Straal- en Coatingbedrijf Hoogeveen BV	Hoogeveen	7903 AE	Galvanistraat 11	0528-28 19 00
6	Brand Energy Services BV	Hoogeveen	7903 AG	Marconistraat 1a	0528-29 19 00
7	Venko Cobi-Neutra BV	Den Helder	1781 ZZ	Rijkszee- en Marinehaven 1*	0223-68 30 10
8	Venko Schilderwerken BV	Arnhem	6827 BS	Simon Stevinweg 15d **	026-36 290 02
9	Brand Energy & Infrastructure Services NV	Antwerpen	B-2030	Mannheimweg 1 - Haven 242	+32 (0)3-770 89 91
10	Brand Energy & Infrastructure Services NV	Sint-Kruis-Winkel	B-9042	Knippegroen 32	+32 (0)3-770 89 91

* Gebouw 12-130

** Met ingang van 3 december 2018 zijn Brand Energy Services BV Heteren en Venko Schilderwerken Arnhem gevestigd op een nieuwe locatie: PvM Gelderland Oranje 8, 6666 LV Heteren.

On Site is het relatiemagazine van Brand Energy & Infrastructure Services. Aan de inhoud kunnen geen rechten worden ontleend. Reageren op dit magazine? Stuur uw e-mail naar benelux@beis.com.

BLADMANAGEMENT	VORMGEVING & REALISATIE	OPLAGE
Gerald Hof	Spiegel crossmedia communicatie	4.600

Brand Energy & Infrastructure Services B.V., Postbus 160, 3130 AD Vlaardingen
W www.beis.com E nl@beis.com

